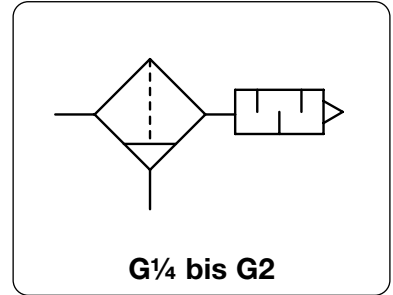


Beschreibung	Mit dem Filter-Schalldämpfer wird die gesammelte Abluft von pneumatischen Geräten behandelt. 1. Reinigen der verbrauchten, ölhaltigen Arbeitsluft von umweltschädlichen Ölparkeln 2. Geräuschdämpfung der Abluft
Abscheidegrad	> 99,99%, Restölgehalt < 0,01 mg/m ³
Geräuschminderung	> 40 dB (A) bei 1 m
Standzeit	je nach Verschmutzung, maximal nach 2500 Betriebsstunden
Entleerung	Das Kondensat wird über einen Überlauf oder durch Drehen des Handablasses kontinuierlich abgeführt.
Betriebsdruck	max. 16 bar
Temperaturbereich	2 °C bis 100 °C
Werkstoffe	Gehäuse: Polypropylen bei G $\frac{1}{4}$ und G $\frac{3}{8}$ Aluminium bei G $\frac{1}{2}$ bis G2 Filter: Mikroglasfaser und Polyurethan



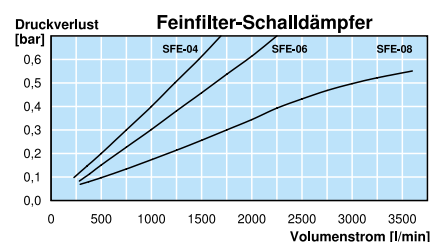
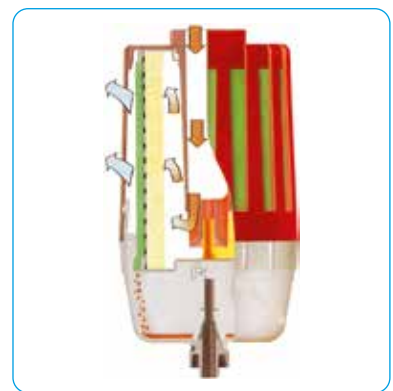
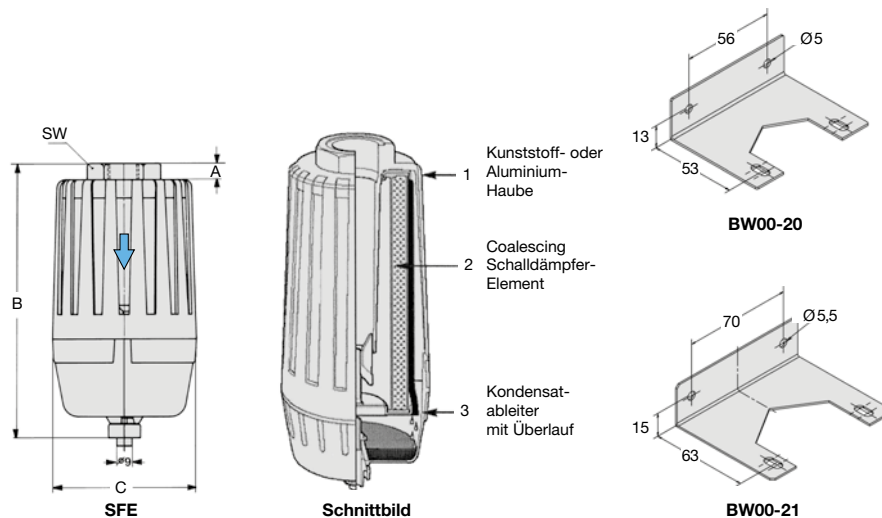
Abmessungen				Volumenstrom	Anschlussgewinde	Bestellnummer
A	B	ØC	SW			
mm	mm	mm	mm	m ³ /h*1	l/min*1	G

Filter-Schalldämpfer				Betriebsdruck max. 16 bar		SFE
8	131	77	28	30	500	G $\frac{1}{4}$ SFE-02
8	131	77	28	35	580	G $\frac{3}{8}$ SFE-03
12	181	90	36	75	1250	G $\frac{1}{2}$ SFE-04
12	181	90	36	100	1670	G $\frac{3}{4}$ SFE-06
15	254	110	50	175	2920	G1 SFE-08
70	287	110	50	200	3330	G1 $\frac{1}{4}$ SFE-10
70	312	110	50	200	3330	G1 $\frac{1}{2}$ SFE-12
70	312	110	50	200	3330	G2 SFE-16



Zubehör, lose beigelegt

Befestigungswinkel	aus Stahl	für G $\frac{1}{4}$ bis G $\frac{3}{4}$	BW00-20
		für G1 bis G2	BW00-21



*1 bei 6 bar Betriebsdruck gegen Atmosphäre

Ersatzteile: siehe separate Ersatzteilliste

PDF CAD
www.aircom.net



Bestellbeispiel:
SFE-02